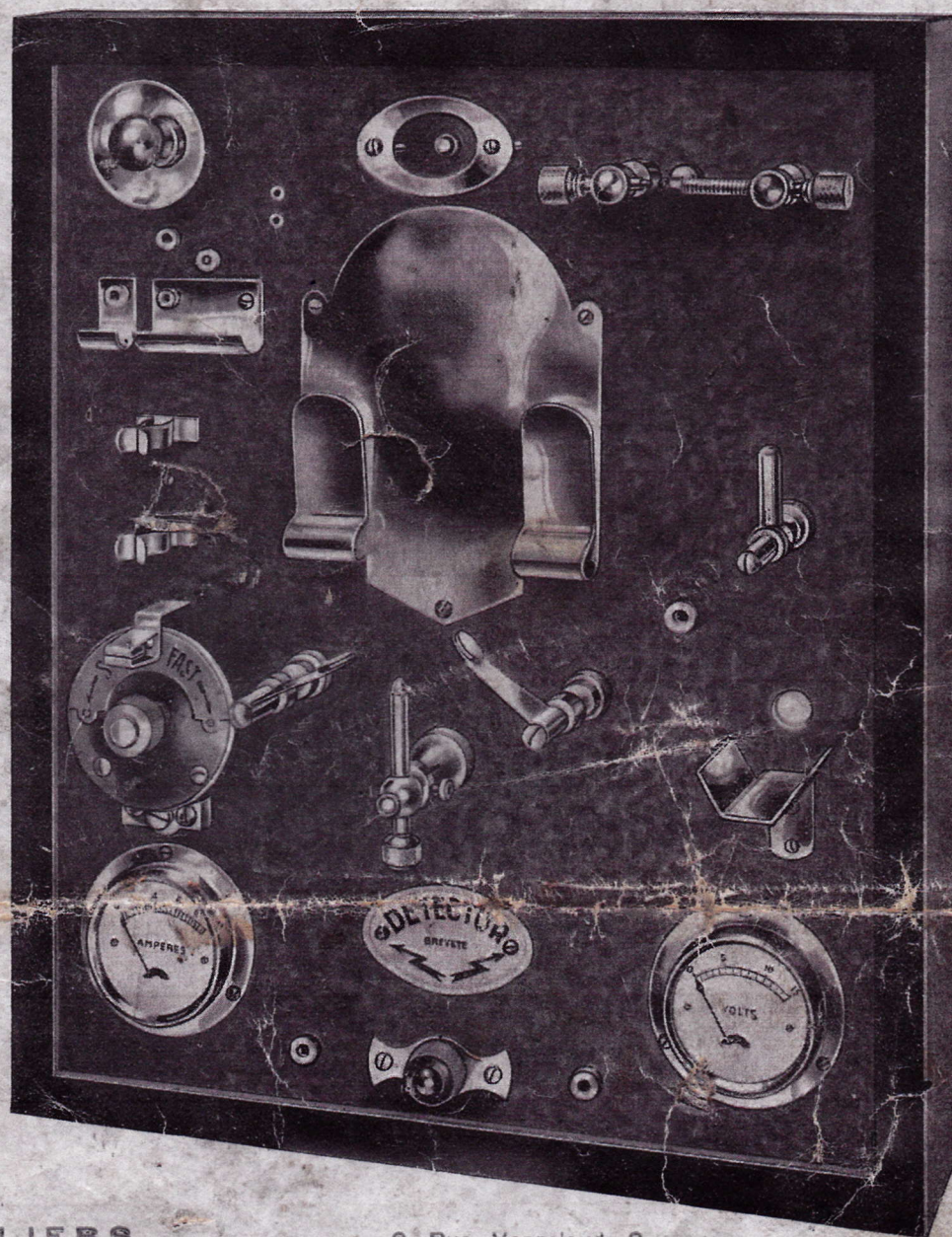




ATELIERS
DE LEVALLOIS
DE FABRICATION
D'ACCESSOIRES

9, Rue Vergniaud, 9
LEVALLOIS-PERRET

Tél. : PERret 33-20
et la suite

R. G. Seine 674.424 — Adresse Télégraphique : ALFA - Levallois

DETECTOR

L'APPAREIL DE CONTROLE DE
L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE AUTOMOBILE

Cet appareil a été créé en s'inspirant des difficultés qu'éprouvent en général les garagistes à la vérification des organes électriques d'un véhicule automobile.

Simple et pratique, il permet non seulement de se rendre compte immédiatement du bon ou mauvais fonctionnement d'une pièce, mais également de convaincre le Client de la nécessité de son remplacement.

Il permet la vérification rapide des : **Bobines, Condensateurs, Induits, Bobinages, Ampoules, Fusibles, Têtes de Delcos, Rotors, Canalisations.**

Un seul Appareil pour toutes les Vérifications

Les pièces sont vérifiées sur l'appareil dans les mêmes conditions qu'elles fonctionnent sur la voiture et ce, sans complications, sans fils, sans branchements inutiles.

INSTRUCTIONS

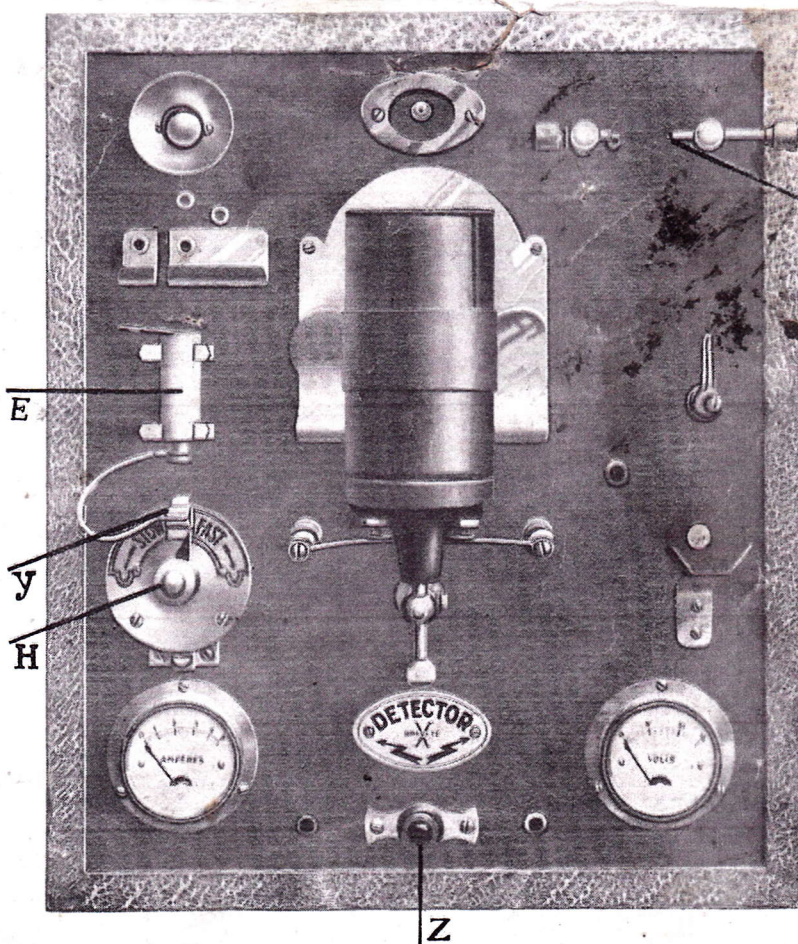
Pour se servir de l'appareil, brancher une batterie de voiture par le jeu des pinces volantes, le + du tableau au + de la batterie, en tenant compte que celle-ci et la lampe témoin doivent avoir le même voltage que les pièces à vérifier.

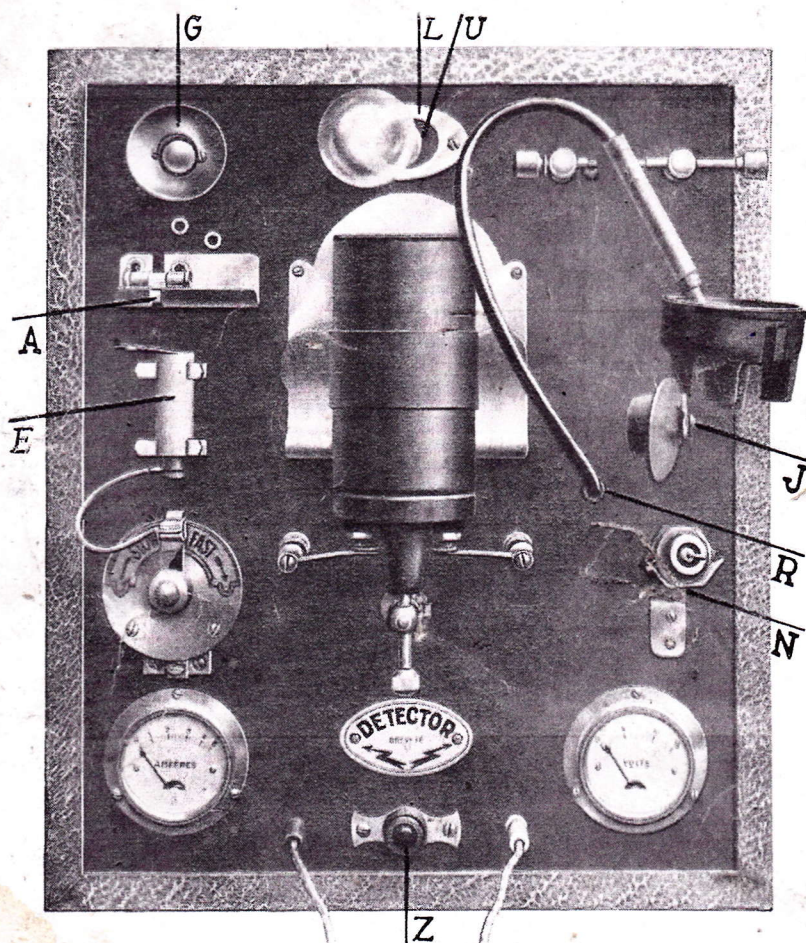
Avoir soin de vérifier si l'aiguille du voltmètre reste fixe au voltage maximum. Si l'aiguille oscille, c'est que la batterie est défectueuse ou non chargée et, dans ce cas, il est impossible de faire un essai concluant.

Vérification des Bobines

Fixer la bobine sur le support central. S'assurer du parfait contact du plot central et des bornes primaires. Brancher un bon condensateur en E, qui devra également être en contact avec le pont du trembleur Y, soit directement, soit par l'intermédiaire de son fil central. Il existe pour ce cas une pince de fixation. Régler en P un écartement à l'éclateur de 8 à 10 mm. Mettre le contact en Z : à ce moment l'étincelle doit jaillir. Si la bobine est bonne, l'étincelle doit être régulière en débit et en couleur. Par le bouton H, vous obtiendrez une vitesse de rupture du trembleur variable et vous pourrez vérifier la bobine à des régimes différents. Les ratés ou affaiblissements qui se produiraient éventuellement indiqueront la plus ou moins bonne qualité de la bobine.

Les oscillations abondantes et irrégulières de l'ampèremètre pendant l'essai sont également une preuve de défectuosité de la bobine.





Vérification des Ampoules et Bougies

Le dispositif L, dont le plot central est l'arrivée de courant et la collerette, la masse, permet la vérification des ampoules. Il suffit de mettre en contact l'ampoule à vérifier avec le dispositif U et faire masse par la collerette.

Lorsqu'il sera procédé à la vérification d'une ampoule, il y aura lieu également de contrôler à l'ampèremètre si la consommation n'est pas anormale. Parfois les vieilles ampoules ont une consommation excessive qui vide les batteries.

Le support N est destiné à recevoir des bougies à vérifier. Pour cela, il faut que le tableau soit équipé d'une bonne bobine et d'un bon condensateur. Tourner le bouton Z, écarter le plus possible les électrodes de l'éclateur et observer les étincelles jaillissant entre les électrodes de la bougie.

Il est parfois nécessaire, pour se rendre compte si la porcelaine n'est pas claquée ou poreuse, d'introduire entre les électrodes une feuille de mica d'un millimètre d'épaisseur environ. Si on entend claquer en ce moment une étincelle à travers la porcelaine à la masse, c'est que la bougie est défectueuse et à remplacer.

Vérification du Condensateur

Il est nécessaire que le tableau soit équipé d'une bonne bobine.

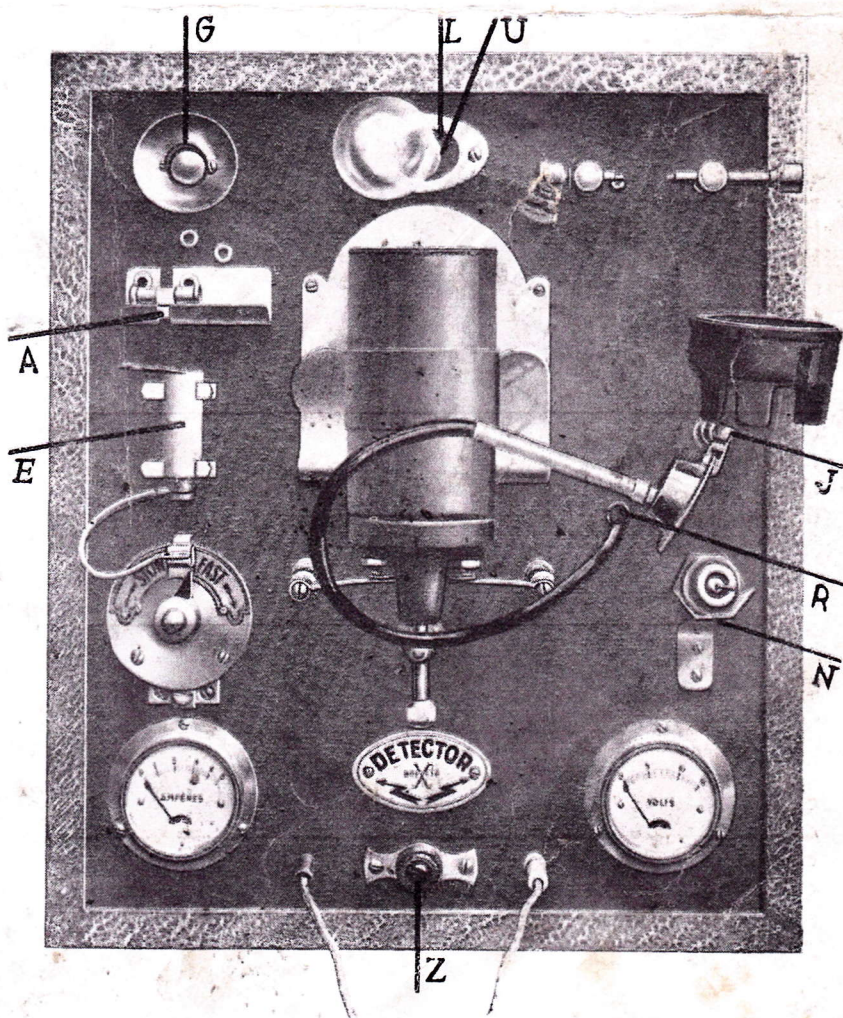
Fixer le condensateur à vérifier, comme pour l'essai précédent, en E.

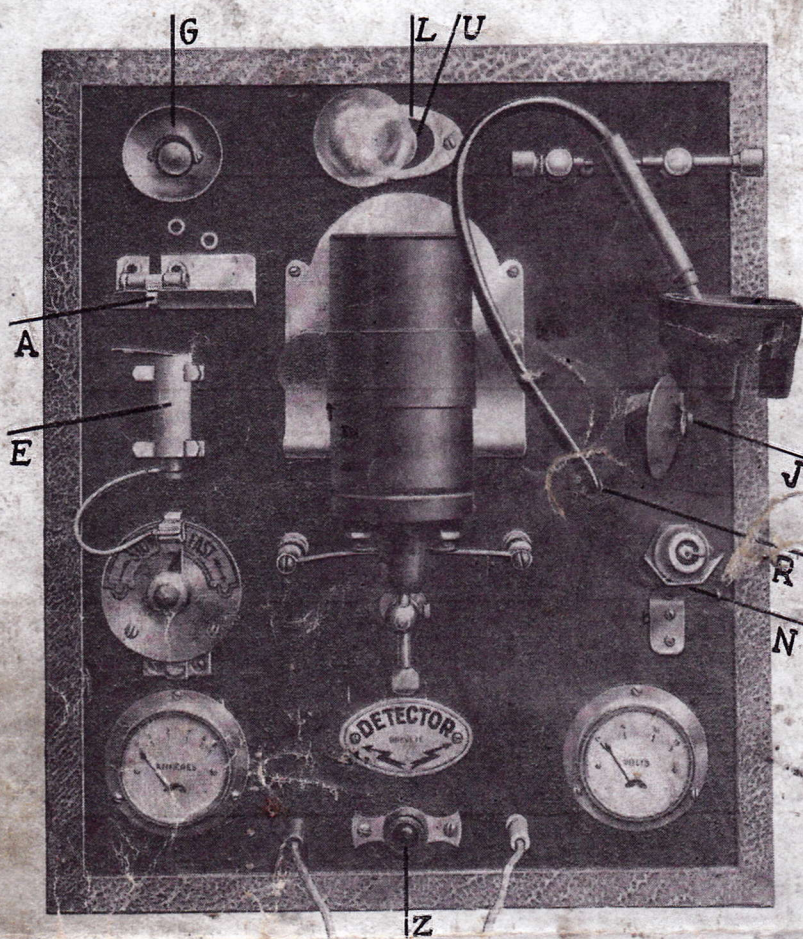
Tourner le bouton de mise en marche Z. Une étincelle devra jaillir entre les pointes de l'éclateur.

Le condensateur est bon s'il ne laisse passer qu'une étincelle infime, presque invisible et très rare entre les contacts du trembleur. Il est mauvais si les contacts crachent ou si les étincelles faiblissent à l'éclateur.

Il est en court-circuit complet si le trembleur ne fonctionne pas et que l'ampèremètre indique un grand débit.

En résumé, les vérifications se font par comparaison, avec bobines et condensateurs de bonne qualité.





Vérification des Distributeurs

Placer la tête à vérifier par une de ses sorties sur le support approprié en J. Se servir ensuite du câble à haute tension qu'on introduit par sa fiche dans la prise de courant en R. Mettre l'appareil en route et passer ensuite la pointe de vérification sur les divers endroits suspects de la tête à vérifier. En aucun cas, l'étincelle ne doit traverser la partie isolante. La tension obtenue de cette façon varie de 10 à 15,000 volts et donnera ainsi la preuve indiscutable de la qualité ou de la défectuosité des pièces.

Vérification des Rotors

Mettre la partie métallique du rotor dans la fente de la pièce appropriée en J et pratiquer ensuite comme pour les têtes de distributeur.

Vérification des Fusibles

Les supports en A sont appropriés pour essayer tous les fusibles. Les deux parties séparées de ce support sont montées en série avec l'ampoule G. Le fusible à vérifier est branché dans ce support de la même façon que sur la voiture. Par conséquent, une rupture de courant par un fusible dessoudé est immédiatement remarquée.

Vérifications diverses

Le dispositif à prises de courant multiples permet de placer une fiche double livrée avec l'appareil en trois positions différentes, notamment : IF permet la vérification par la lampe-témoin d'une rupture de bobinage, d'induit de dynamo, démarreur, canalisation contre la masse, etc.

La position IB permet la vérification et le réglage avec l'indication du débit d'ampérage, d'un klaxon ou tout autre appareil.

La position IC permet la vérification d'un induit de magnéto sur l'établi, ou d'une bobine d'allumage montée sur la voiture, car on obtient à ce moment aux fiches un courant hachuré par l'intermédiaire du vibreur (voir photo ci-contre).

Pour vérifier un induit de magnéto, il est nécessaire de brancher un fil de contact entre la bague collectrice et la masse. Conserver un écart de 4 à 5 mm. entre le bout de ce fil et la masse de l'induit. Fixer ensuite la vis centrale du rupteur et envoyer par le moyen des pointes des fils du tableau du courant hachuré dans le bobinage de l'induit. A ce moment, si l'induit est en bon état on verra jaillir l'étincelle entre les bouts du fil et la masse. S'il est en mauvais état, il ne produira aucune étincelle et l'induit est à remplacer.

